

Průvodce pro sestavení potrubí a jeho specifikace

Předizolované hliníkové vzduchotechnické potrubí se čtyřúhelníkovým průřezem bude vyrobeno s použitím ekologicky kompatibilních sendvičových panelů **P3ductal smart4** s následujícími vlastnostmi:

- Tloušťka panelu: 12 mm;
- Vnější hliník: 0.08mm tloušťka, reliéfní a chráněný světle modrou barvou (RAL 5024) polyesterovým lakem;
- Vnitřní hliník: 0.08mm tloušťka, reliéfní a chráněný polyesterovým lakem;
- Počáteční tepelná vodivost: 0.022 W/(m °C) při 10 °C;
- Hustota izolačního materiálu: 58 - 62 kg/m³;
- Izolační materiál: polyuretan, který byl expandován pouze za použití vody a nikoliv za pomoci plynů jako je CFC, HCFC, HFC nebo HC;
- Izolační expandující činidlo: ODP (potenciál poškozování ozónové vrstvy) = 0 and GWP (potenciál globálního oteplování) = 0;
- Třída reakce na oheň: 0-1 podle italské vyhlášky (D.M.) 26/06/84;
- Třída reakce na oheň: B podle evropské normy EN 13501-1;

Potrubí bude muset být vyrobené podle P3ductal standardů a v souladu s normou UNI EN 13403.

Různé kusy potrubí bude nutné sestavit pomocí "labyrintového" bajonetu a spojit dohromady pomocí vhodných přírubových rámců. Potrubí si zachová vzduchovou těsnost a mechanickou pevnost podle předpisů normy UNI EN 13403. Maximální délka každého jednotlivého kusu potrubí bude 1,2 metru.

Potrubí bude muset být upevněno pomocí vhodných podpěr, které mohou být umístěny v maximální vzdálenosti 4 metrů mezi podpěrami.

Příslušenství jako požární klapky, difuzory, atd. budou muset být upevněné samostatně, aby nezatěžovaly potrubí.